



Vertrieb D/A/CH:
Gebr. FALLER GmbH
D-78148 Gütenbach
info@faller.de
www.faller.de

Amerikanischer Bürgerkrieg, Kaffee-Wagen

Artikel-Nummer MS 4016 / FA 544016

Allgemeine Hinweise:

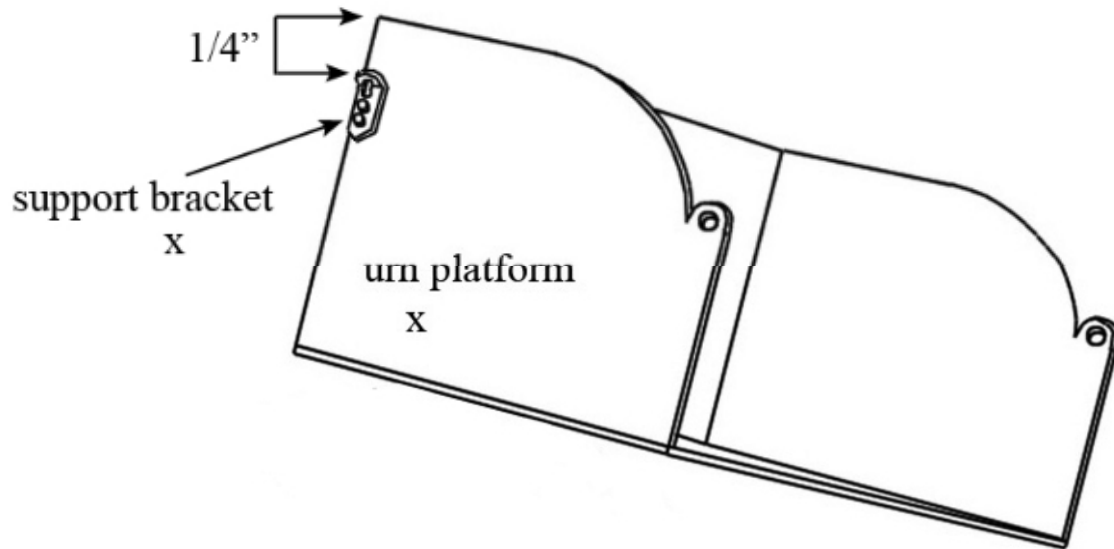
Verwenden Sie 5-Minuten-Epoxy oder Cyanacrylat (Superkleber) für die Montage von Metallteilen, Weißleim oder Tischlerleim für die Montage von Holzteilen. Alle Teile vor dem Verkleben und Bemalen trocken einpassen. Verwenden Sie ein Hobbymesser #11, Nadelfeilen und Schmirgelpapier, um Formabdrücke von den Gussteilen zu entfernen und die Passform gegebenenfalls anzupassen. Löcher müssen eventuell aufgebohrt werden. Der Kaffeewagen wurde tieftrot lackiert, um ihn von Kriegsmaterial zu unterscheiden.

Metallbeschläge wurden schwarz lackiert (in den Zeichnungen mit einem X gekennzeichnet). Die Urnen, Schornsteine, Urnenplattform und Federn waren schwarz. Wenn Sie sich entscheiden, den Kaffeewagen mit dem Gliederzug darzustellen, so wie er gezogen worden wäre, verwenden Sie die gleiche rote Farbe für den Gliederwagen und bringen Sie den mitgelieferten Aufkleber der Christlichen Kommission auf der Rückseite der Munitionskiste. Die Zapfen an den Urnen sollten aus Messing lackiert werden. Wenn Sie die Unterbaugruppen nach und nach lackieren (empfohlen), kratzen Sie die Farbe an den Kontaktstellen beim Zusammenbau ab, um eine gute Klebeverbindung zwischen den Baugruppen zu gewährleisten. Die besten Ergebnisse werden erzielt, wenn Sie vor dem Farbanstrich eine Grundierung verwenden. Reiben Sie ein wenig Graphit oder ähnliches Pulver über die schwarze Farbe, um ein gusseisernes Aussehen zu erzielen.

Plattformfedern und U-Bügel

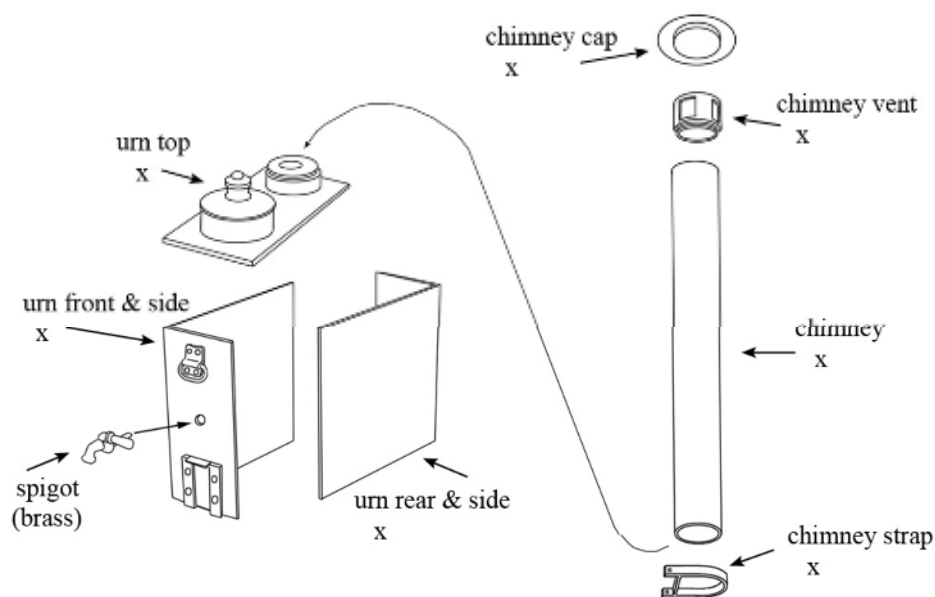
Jeder der vier Federabschnitte besteht aus drei lasergeschnittenen, zusammenlaminieren Holzteilen. Die vier Federzapfen sind aus 1/4"-Längen von 3/64"-Messingstäben gefertigt. Diese können zum Ausrichten der Laminierschichten genutzt werden. Nachdem der Leim getrocknet ist, säubern Sie die Federn nach Bedarf. Biege zwei 1 1/4"-Längen von 1/32" Messingstangen um die Mitte des Achsgussteils, um die U-Bolzen herzustellen. Verwenden Sie diese, um die paarweisen Löcher an jeder der vier Federn zu finden. Bohren Sie einen Satz Löcher in jede der paarweisen Federn, um die Bügelschrauben aufzunehmen, und den

anderen Satz um die abgeschnittenen Nägel aufzunehmen. (Der einfachste Weg, die Löcher anzulegen, ist das Ausschneiden eines Papierstreifens, der genau auf die innere Krümmung der Federn passt, ihn in der Hälfte zu falten, um die Mitte zu finden, und dann einen U-Bolzen zu verwenden, um die Löcher gleichmäßig auf beiden Seiten der Mitte zu platzieren. Legen Sie diese Schablone in jeden Federabschnitt und stechen Sie mit einer Nadel in die Markierungen auf dieser Schablone.) Schneiden Sie aus den Holzresten in den Schlitzn der Fahrgestellseiten zwei Setzklötze mit der gleichen Tiefe wie die Federn, die zwischen die Löcher der unteren Federteile passen, und kleben Sie sie fest. Zum Schluss werden die oberen und unteren Paare mit den Zapfen zusammengesteckt.



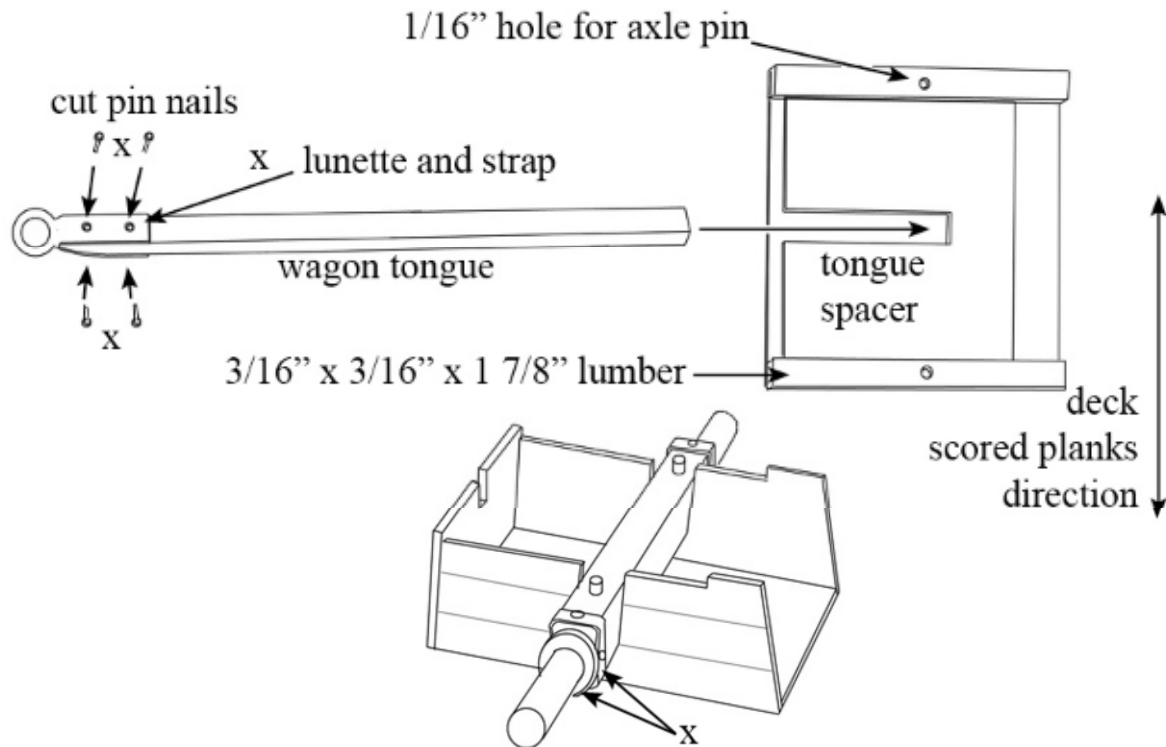
Kessel-Plattform

Klebe die lasergeschnittenen Sperrholzteile der Kessel-Plattform zusammen. Die Seiten und die Rückseite sitzen auf dem Boden, und die Rückseite stößt zwischen den Seiten zusammen. Kleben Sie die beiden Halterungen entlang der Hinterkante der Kessel-Plattform, 1/4" von der Oberkante entfernt. Das verjüngte Ende zeigt nach unten.



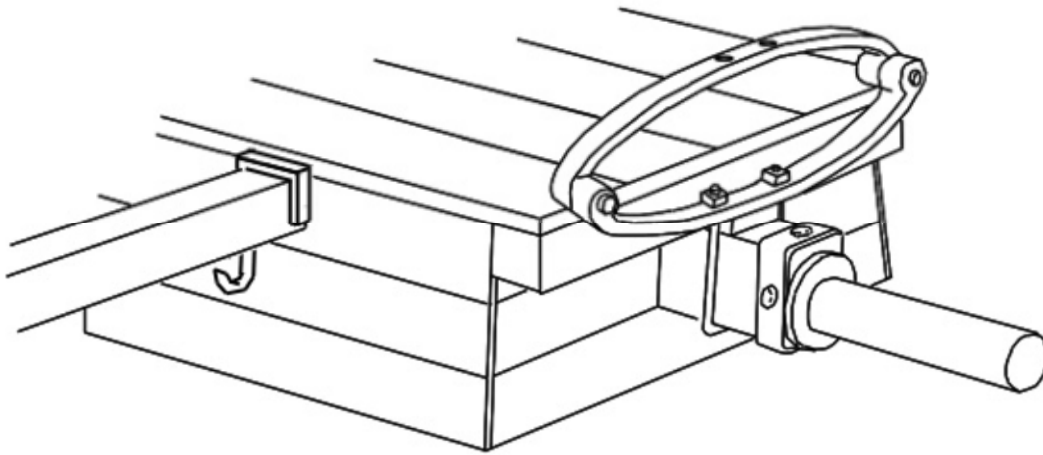
Kessel und Schornstein

Bauen Sie die drei Kessel und die Schornsteinkappen und -löcher zusammen. Kleben Sie die Schornsteine noch NICHT an die Kessel oder die Schornsteinbänder an die Schornsteine.



Fahrgestell

Befestige an der Unterseite des Decks zwei 1 7/8" lange Bausatzhölzer, die bündig mit den Außenkanten verleimt werden. Messen Sie 1" von der Vorderkante zurück und bohren Sie 1/16" Löcher, um die Stifte aufzunehmen, die aus dem Achsenguss herausragen. Achten Sie darauf, dass Sie nicht durch das Deck bohren. Kleben Sie den Zungenabstandshalter 1/16" (Dicke der Kistenfront) zurück von der Vorderkante. Fertige die Waggonzunge aus 4" Bausatzholz an und forme ein Ende so, dass es in die Lünette und den Gussband paßt. Kleben Sie diese beiden Teile zusammen und setzen Sie zum Schluss die abgeschnittenen Nägel in die Löcher ein. Bauen Sie den Waggonkasten gemäß der Abbildung zusammen, wobei der hintere Deckel weggelassen wird. Kleben Sie die Achse an die Decksbaugruppe. Kleben Sie die Waggonzunge ein und beachten Sie dabei, dass die flache Seite der Lünette und des Gurtes nach unten zeigt. Kleben Sie diese Baugruppe auf den Kasten und kleben Sie dann den hinteren Deckel auf. Die etwas breitere Planke ist die obere. Nimm den Eimerhaken und drehe vorsichtig so, dass er im rechten Winkel zum quadratischen Bügelteil steht. Hängen Sie ihn über die Zunge und schrauben Sie ihn an dem Fahrgestellkasten.

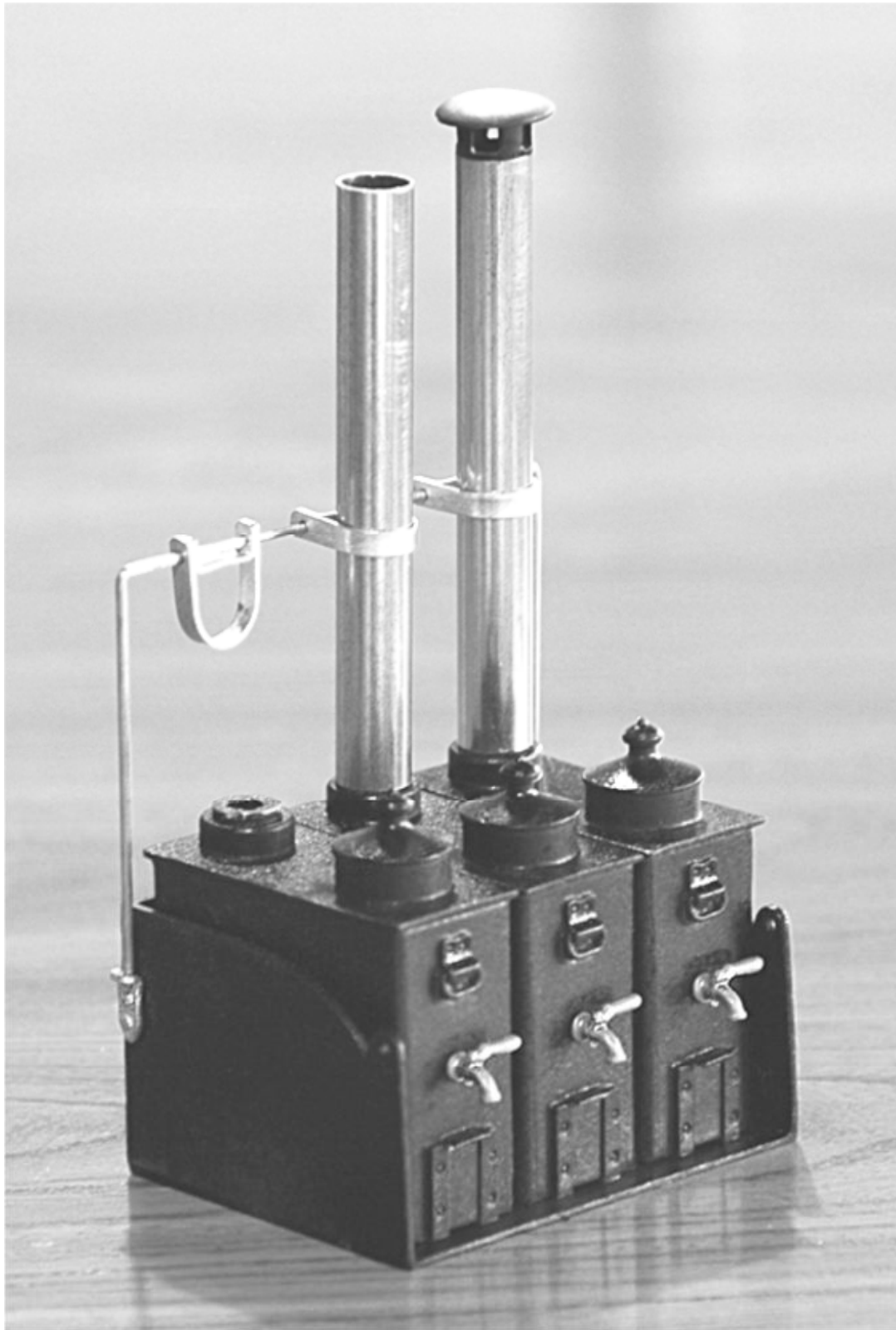


Bringen Sie die Federn an

Schieben Sie die U-Bügel unter dem Achslager nach oben und schieben Sie eine montierte Feder auf den U-Bügel, wobei der Riser-Block am Achslager anliegt, so dass die obere Hälfte über dem Deck liegt. Wiederholen Sie den Vorgang für die andere Seite und fixieren Sie die Federn ggf. mit einem Stück Klebeband. Kleben Sie eine falsche Mutter auf jedes vorstehende Ende der Bügelschrauben. Schneiden Sie vier Nägel ab, so dass die Schaftenden mit den Federn bündig sind, und kleben Sie diese in die gebohrten Löcher, um Nieten zu simulieren.

Kessel-Unterbau vervollständigen

Kleben Sie die drei zusammengebauten Kessel auf die Kessel-Plattform. Dies geschieht am besten durch Auftragen einer etwa 1/2" von der offenen Kante entfernten Epoxidharz-Schicht, so dass sie später nicht zu sehen ist. Die Oberkanten sollten sich gerade berühren, und die Kessel sollten so weit wie möglich zurückgeschoben werden. Um die Schornsteinstütze herzustellen, biege einen rechtwinkligen Schenkel in die 3/64" Stab, so dass die Innenlänge dieses Schenkels 1 3/4" beträgt. Stecken Sie die drei Schornsteinbänder auf den längeren Schenkel und biegen dann einen zweiten Schenkel so dieser Schenkel 2 1/4" innerhalb der ursprünglichen Biegung und des langen Schenkels misst, der dann auf die Länge des ersten Schenkels gekürzt wird. Das Ergebnis sollte eine quadratische U-Form sein, bei der die Schornsteinriemen lose in der Mitte stehen. Bevor Sie die 2 1/4"-Biegung vornehmen, prüfen Sie, ob sie mit dem hinteren Außenmaß der Kessel-Plattform übereinstimmt. Passen Sie die Länge der Biegung bei Bedarf an. Die Schornsteinhalterung sollte rechtwinklig und eben sein, wenn sie in die Halterungen an der Außenseite der Kessel-Plattform eingesteckt wird. Stecken Sie die Schornsteine durch ihre Halterungen und stecken Sie sie auf die Kesselabdeckung. Überprüfen Sie die Ausrichtung und kleben Sie dann alles fest. Zum Schluss klebst du die Kappen und Entlüftungen auf die Schornsteine.

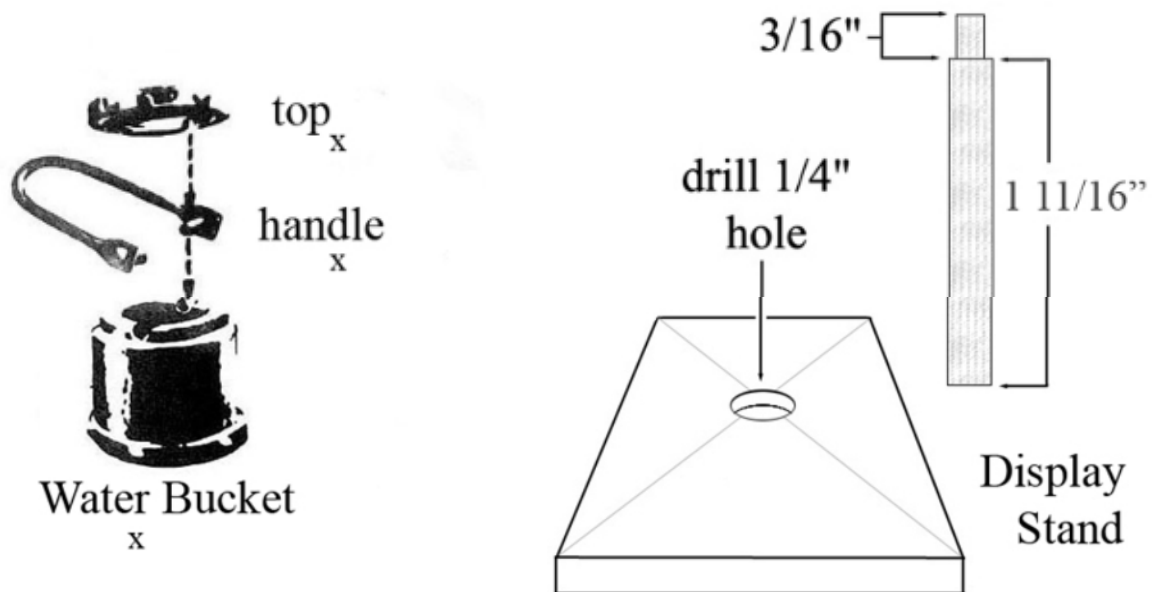


Finaler Zusammenbau

Schneide ein $2\frac{3}{8}$ " langes Stück $\frac{1}{32}$ " Messingstab ab, biege $\frac{1}{8}$ " in einem rechten Winkel an einem Ende und führe es durch die Löcher an den Seiten der Kesselplattform, um die Haltestange zu bilden. Mit Klebstoff befestigen. VERWENDEN Sie 5-MINUTEN-EPOXY und kleben Sie die Kessel-Baugruppe auf die Federn der Fahrgestell-Baugruppe, so dass die Zapfen nach hinten zeigen (weg von der Waggonzunge). BEWEGEN SIE DIESE

BAUGRUPPE NICHT, BEVOR DAS EPOXIDHARZ ZEIT ZUM KOMPLETTEN AUSHÄRTEN HATTE.

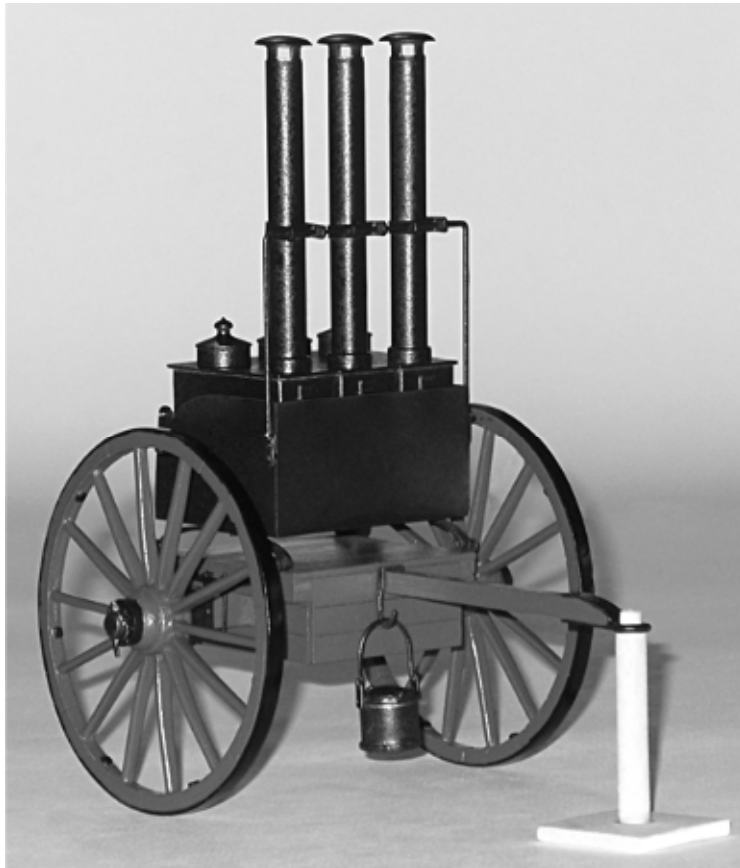
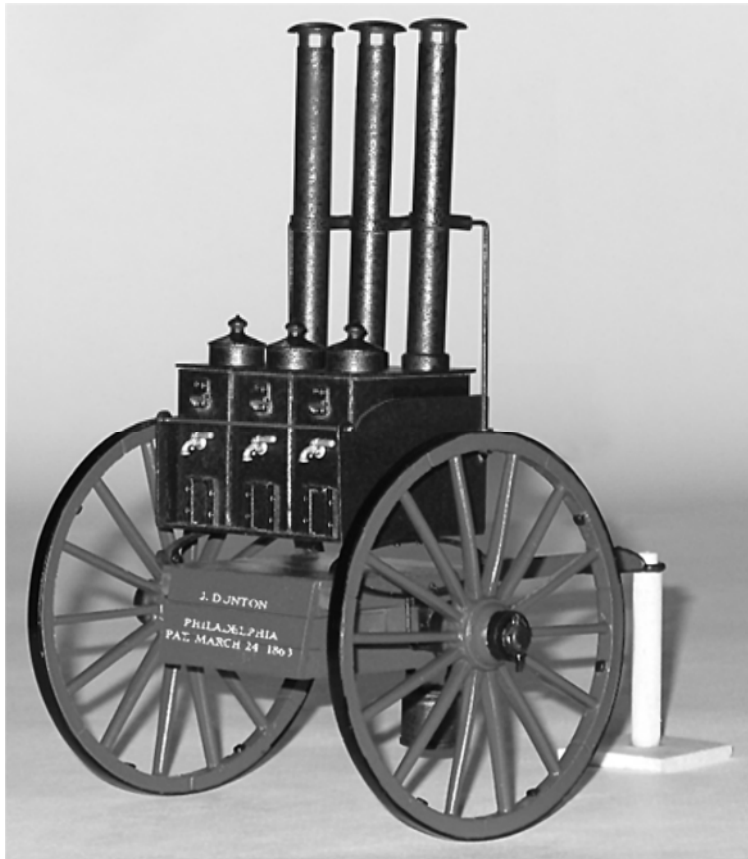
Richten Sie die Aussparungen an Eimer und Deckel aus und kleben Sie sie zusammen. Spreizen Sie den Eimergriff, stecken Sie die Stifte in die entstandenen Löcher ein und drücke den Griff vorsichtig an den Eimer. Kleben Sie den Henkel nicht fest.



Bohren Sie ein Loch mit einem Durchmesser von 1/4" in die Mitte des mitgelieferten I'-Quadrats aus Lindenholz. Hobeln Sie 3/16" des mitgelieferten 2"-Dübel ab, damit er in die Lünette am Ende der Waggonzunge passt. Schneiden Sie den Rest des Dübels auf 1 11/16" (1 7/8" insgesamt) und kleben Sie den Dübel in den Holzklotz, um eine Ausstellungsstütze zu machen. Überspringen Sie diesen Schritt, wenn Sie planen, Ihren Kaffeewagen an einen Hänger angeschlossen auszustellen.

Kleben Sie den Aufkleber "J. Dunton" auf den hinteren Deckel des Fahrgestells. Der Aufkleber "Christian Commission" kommt auf die Rückseite der der Munitionskiste des Limbers (in Richtung des Hakens), wenn du deinen Kaffeewagen mit einem Limber ausstellst.

Kleben Sie die Räder so auf die Achse, dass die schalenförmigen Seiten (Seite mit kleinem Nabendurchmesser) nach außen zeigen. Das Verkleben sorgt für eine stabilere Präsentation des fertigen Modells. Kleben Sie die Kappen und Klappen so auf die Achsenenden, dass der lange Teil des Stiftes herunterhängt.



Designed by Ken Goldman for Model Shipways Inc.



Manufactured by Model Shipways
A division of Model Expo, Inc.
Hollywood, Florida, USA
www.modelexpo-online.com